LES MÉTIERS DE LA CHIMIE

# Viens inventer le futur !

#SiTuChoisisLaChimie

# Sommaire


| | |
|---|---|
| Créer & innover | 02 |
| Fabriquer & produire | 04 |
| Contrôler & préserver | 06 |
| Promouvoir & distribuer | 08 |
| Les fonctions support | 10 |
| Pour aller plus loin | 11 |
| Etudes et parcours | 12 |

# #SiTuChoisisLaChimie...

**...Tu découvriras une infinité de métiers pour :**

- **Créer & innover**
- **Fabriquer & produire**
- **Contrôler & préserver**
- **Promouvoir & distribuer**

... ainsi que les métiers supports de cette industrie aux savoir-faire variés (acheteur(se), responsable ressources humaines, responsable cybersécurité...)

Car contrairement à une idée reçue, la Chimie ne recrute pas seulement des chimistes ! Découvre vite tous les métiers qu'elle propose !

## La Chimie, **un secteur attractif !**

**La chimie c'est la 1ère des industries,** celle qui alimente toutes les autres : automobile, télécommunications, bâtiment, alimentation, transports, santé, etc.

**218 000**
**salariés, dont**

**95%**
**en CDI ***

**Près de 5 000**
**entreprises en France ****

**1er**
**secteur industriel exportateur en France**

**15 à 17 000**
**recrutements par an**

**+ de 6 000**
**jeunes en alternance**
chaque année

**74%**
de salariés ont reçu **au moins une formation dans l'année**

* hors intérim
** entreprises relavant de la Convention Collective des Industries Chimiques

# Créer & innover

Intéressé(e) par la science ? Tu es curieux(se), tu aimes **expérimenter** et tu as une **soif d'apprendre**. Tu désires **connaître la matière**, tu veux comprendre le monde et travailler dans un domaine qui allie **recherche**, **innovation**, **responsabilité** et **découverte**.
Si tu cherches un métier qui te permet de **jongler entre théorie et pratique**, tout en ayant la possibilité de travailler **en équipe** : les métiers de la famille « Créer & innover » sont pour toi !

**Technicien(ne) d'analyse chimique, technicien(ne) de formulation, ingénieur(e) procédés, directeur(rice) R&D...** Voici quelques exemples de métiers qui n'auront bientôt plus de secret pour toi !

# Focus métiers

## Technicien(ne) d'analyse chimique

Bac +2

Touche-à-tout, curieux(se), découvre une profession qui t'amènera à réaliser des expériences et analyses avant de participer à l'élaboration de nouvelles molécules.

Que tu sois **intéressé(e) par la chimie, la santé, la métallurgie, l'industrie automobile, l'industrie cosmétique ou encore l'agroalimentaire**, le métier de technicien(ne) d'analyse chimique est fait pour toi !

**Découvrez l'interview de Giuliana, Ingénieure Procédés chez Solvay**

## Ingénieur(e) procédés

Bac +5

Un métier qui combine à la perfection réflexion, technicité et méthode ! Tu seras amené(e) à concevoir, optimiser et tester les procédés industriels. Une fois toutes les informations recueillies et analysées, tu transposeras le procédé chimique recherché dans le domaine industriel en pilotant les tests et les essais d'application.

**Théorie, pratique et responsabilités** seront tes maîtres-mots.

## Technicien(ne) de formulation

Bac +2

Voilà un métier qui associe la chimie, la technicité et la créativité ! Tu seras amené(e) à réaliser des dosages et des réactions chimiques pour trouver « LA » formule parfaite pour ton client. Peintures, bétons, plastiques mais aussi cosmétiques, ta mission sera de mettre la chimie à profit de tous les domaines d'activité.

**La rigueur** et surtout **le goût pour les réactions sont indispensables** dans ce métier !

## Directeur(rice) R&D

Bac +5

En tant que directeur(rice) en Recherche et Développement, tu **assures le pilotage** des projets d'évolution et de développement de nouveaux produits et processus en tenant compte des aspects techniques et règlementaires.

De la recherche de molécule jusqu'à l'assistance technique à la vente, tu devras **coordonner** des équipes multidisciplinaires pour mener à bien ces projets.

**Découvrez l'interview de Corinne, Directrice R&D chez Maison Berger**

# Fabriquer & produire

Tu es passionné(e) de chimie, tu as le **sens pratique** mais aussi un **esprit logique**... Bonne nouvelle ! Les métiers de la famille « Fabriquer & produire » ont besoin de personnes comme toi ! Ces métiers interviennent à toutes les étapes de la chaîne de fabrication et permettent de veiller à ce que tout fonctionne comme prévu.

De la conception du procédé industriel au conditionnement du produit fini, en passant par la maintenance des équipements de production, à chaque étape intervient un métier pour lequel la rigueur, le sens de la précision et l'esprit d'équipe sont des qualités fortement appréciées.

# Focus métiers

## Opérateur(rice) de fabrication

Bac

L'opérateur(rice) de fabrication travaille en atelier de production et en équipe avec les autres opérateurs(trice) et les conducteur(trice)s de machines.

De la préparation des installations au démarrage des machines, en passant par l'entretien de premier niveau, tu dois maîtriser des gestes précis et apprendre à être **polyvalent(e)** afin de pouvoir intervenir dans chaque étape de la fabrication du produit. Le respect des règles de sécurité et de protection de l'environnement est primordial.

Découvrez l'interview de Jonathan, Opérateur de fabrication chez ADM

## Responsable de fabrication

Bac +5

Le (la) responsable de fabrication est en charge de la production au sein d'une usine. Tu dois veiller à la qualité des produits, au respect des délais et à la sécurité. Concrètement, cela implique de **planifier** et d'**organiser** les activités, les projets et les études du service fabrication.

## Technicien(ne) de maintenance industrielle

Bac +2

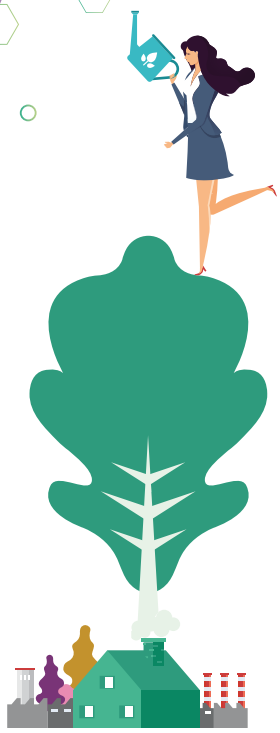
Voici un métier pour les personnes précises, rigoureuses et passionnées par le fonctionnement des machines de production. En tant que technicien(ne) de maintenance industrielle, tu **t'assures du maintien** en bon état de marche des équipements et machines. Tu **programmes** leur entretien régulier et **prévois** le remplacement des pièces et des équipements.

## Conducteur(rice) de ligne de conditionnement

Bac

Tu es en charge de la conduite d'un ensemble d'équipements permettant de réaliser les différentes étapes d'un procédé de remplissage, d'emballage de produits, dans le respect des consignes de conditionnement, de sécurité et de protection de l'environnement.

Découvrez l'interview de Benoît, Technicien de maintenance chez Arkema



# Contrôler & préserver

Tu es rigoureux(se), tu fais preuve d'une **grande capacité d'analyse**, tu sais respecter les **délais**, tu es soucieux(se) des **questions environnementales** ? Les métiers de la famille « Contrôler & préserver » peuvent t'intéresser ! Ils permettent de s'assurer que les produits sont fabriqués dans le **respect des normes imposées** mais aussi de veiller à protéger la santé des salariés et l'environnement.

**Responsable Hygiène, Santé, Sécurité et Environnement, technicien(ne) contrôle qualité, expert(e) risques industriels, responsable qualité...** Autant de métiers qui contribuent à la place de la chimie dans le développement durable.

# Focus métiers

## Responsable Hygiène, Santé, Sécurité et Environnement

Bac +5

Le (La) responsable Hygiène, Santé, Sécurité Environnement évalue les risques liés à l'activité de l'entreprise. Tu **élabores et pilotes ainsi la politique de prévention** et les actions à mener en matière de protection du personnel et aux risques liés aux produits et installations, de conditions de travail, de gestion des déchets,...

Tu fais **appliquer la réglementation** et organises l'information et la formation des salariés. En cas d'incident ou d'accident, c'est à toi de **coordonner les différentes actions** à mettre en œuvre.

## Technicien(ne) Contrôle qualité

Bac +2

La mission du (de la) technicien(ne) contrôle qualité est de **veiller à la bonne application de la politique de démarche qualité** de son entreprise.

Tu **sensibilises** et formes les salariés aux méthodes et aux critères établis par ton responsable. Tu contribues également à **élaborer cette démarche qualité** en proposant des améliorations.

## Expert(e) Risques Industriels

Bac +5

En tant qu'expert(e) des risques industriels, tu es au cœur de la protection de l'environnement et de la santé.

Ton métier consiste à **faire de la prévention** au regard des différents risques.
Tu fais l'analyse de tout événement pouvant survenir sur le lieu de l'entreprise et un retour d'expérience auprès des responsables concernés.

## Responsable qualité

Bac +5

Tu dois définir les **orientations, objectifs et plans d'action qualité** pour ton service. Tu **contrôles et garantis** la conformité des processus, au regard des normes et de la satisfaction des clients. Tu es amené(e) à **diriger des inspections** sur site, à **valider les procédés** et le matériel utilisé ainsi que les produits achetés.

# Promouvoir & distribuer

Tu veux travailler dans la chimie, tu apprécies les relations commerciales, tu t'imagines déjà représenter ton entreprise, distribuer ses produits sur le marché et voyager pour promouvoir la marque de cette entreprise ?
Le secteur de la chimie a besoin de commerciaux et de distributeurs pour **accroître ses ventes**, saisir **le besoin** des potentiels acheteurs et **assurer la distribution des produits**, dans un monde où la concurrence est importante.

Découvre quelques exemples des métiers de la famille « Promouvoir & distribuer » : **chef de produit marketing, ingénieur(e) technico-commercial(e), responsable des ventes ou encore responsable / opérateur(trice) logistique.**

# Focus métiers

## Chef de produit marketing

Bac +5

Tu es responsable du développement d'un produit, d'une gamme ou d'une marque. À partir d'une analyse du marché et des tendances, de la concurrence, des circuits de distribution, ta mission est de définir les produits et améliorations à proposer aux clients afin de prévoir les quantités susceptibles d'être vendues.

Tu dois **être curieux(se), aimer l'innovation,** le commerce et **faire preuve de créativité.**

## Ingénieur(e) technico-commercial(e)

Bac +5

Tu as le goût de la relation client ? Tu aimes trouver des solutions aux problèmes ? En tant qu'ingénieur(e) technico-commercial(e), tu dois **détecter et identifier les besoins** de tes clients. Tu leur **proposes des solutions** techniques en utilisant les produits de la gamme. Tu en adaptes l'utilisation et en assures la promotion.

C'est aussi à toi d'**établir les contrats** commerciaux et d'**assurer un suivi technique** après-vente.

**Découvrez l'interview de Stéphane, Ingénieur commercial chez Pivert**

## Responsable des ventes

Bac +5

Tu **aimes être sur le terrain** et **avoir un rôle de gestion et de planification** ? Alors le poste de responsable des ventes est précisément celui que tu recherches. Tu es amené(e) dans tes fonctions à planifier et coordonner les budgets, les moyens techniques et humains, les ventes, les actions promotionnelles ainsi que la recherche de nouveaux clients.

## Responsable logistique

Bac +5

En tant que responsable logistique, tu es en charge de coordonner et de gérer les mouvements et transports de produits ou de matériels (matières premières, équipements, matières produites) au sein de l'entreprise ou vers les clients. Tu dois définir la gestion des priorités, les moyens de transport, la gestion des stocks... Tout en garantissant la qualité et les délais. Tu dois faire preuve d'un **grand sens de l'organisation, d'adaptation et d'initiative**.

## Opérateur(trice) logistique

Bac

En tant qu'opérateur(trice) logistique, tu réalises tout ou partie des activités concernant la **gestion physique des produits** et/ou marchandises, de leur **réception** au **conditionnement**, à la **livraison** chez le client, en utilisant les engins de transport à disposition, dans le cadre des règles QHSE (Qualité Hygiène Sécurité Environnement).

# Les fonctions support

Comme toutes les industries, les entreprises de la chimie recrutent également **des profils pour des services support.** Quelques exemples :

## Acheteur(se)

Bac +3

Tu excelles dans l'art de la négociation ?
Le métier d'acheteur(se) peut te plaire !

Matières premières, équipements, fournitures... de ton talent de négociateur(trice) dépendra l'approvisionnement de l'entreprise au moindre coût ! L'acheteur(se) **négocie** ainsi les conditions d'achat et d'approvisionnement des produits dont l'entreprise a besoin.
Tu **choisis les fournisseurs** en fonction des impératifs de délais, de qualité et de volume.

## Responsable ressources humaines

Bac +5

Gestion des compétences, de la paie, de l'organisation des actions de communication interne, du recrutement, de la formation : telles sont les missions du (de la) responsable RH ! Tu dois faire preuve d'un **grand sens de l'écoute**, **être organisé(e)**, **diplomate** et **force de proposition**.

## Responsable cybersécurité

Bac +5

Vol d'informations, attaque virale...
Les cyberattaques contre les systèmes informatiques des entreprises sont de plus en plus fréquentes.
En tant que responsable cybersécurité, tu **protèges l'entreprise** et la sécurité de son système d'information.
Tu **sécurises les données** de l'entreprise et de ses outils informatiques en **détectant les failles** pour empêcher toute intrusion de la part de pirates informatiques.

# Pour aller *plus loin...*

Pour en savoir plus sur les formations, découvrir d'autres métiers ou encore des témoignages de chimistes, rendez-vous sur le site

**lesmetiersdelachimie.com**

Tu recherches un emploi, un stage ou un contrat en alternance dans le secteur de la Chimie ? Rendez-vous sur le site

**Chimie.work**

Tu souhaites échanger avec des professionnels du secteur ? Découvre le réseau d'orientation qui te met en contact avec eux ! Rendez-vous sur le site

**jobirl.com**

Et enfin, n'oublie pas de suivre la page

**facebook/chimieoriginale**

pour découvrir toutes les innovations de la chimie présentes dans la vie quotidienne !

#SiTuChoisisLaChimie

# La Chimie, 3 voies pour une infinité de métiers

**Du Bac Pro au diplôme de docteur en chimie, tu peux trouver une formation** (formation initiale sous statut scolaire, formation en alternance, formation continue, VAE...) adaptée à tes envies au sein des lycées généraux et technologiques, universités, écoles d'ingénieur(e)s, CFA mais aussi au sein d'organismes formant aux métiers de la Chimie.

**Conducteur(trice)s d'équipements industriels**
**Opérateur(trice) de production**

OPÉRATEUR(TRICE)S

**BAC PRO**
- Procédés pour la chimie, l'eau et les papiers cartons

**BAC PRO**
- Maintenance des équipements industriels

**BAC PRO**
- Pilote de ligne de production

3 ans

CLASSE DE 3ÈME

## Technicien(ne) de formulation / Technicien(ne) procédés

TECHNICIEN(NE)S

**LICENCES PROFESSIONNELLES** — 3 ans

**BTS**
- Métiers de la chimie
- Pilotage de procédés
- Bioanalyse et contrôle
- Biotechnologies
- Qualité dans les industries alimentaires et le bio-industries
- Contrôle industriel et régulation automatique
- Métiers de l'eau
- Techniques physiques pour l'industrie et le laboratoire

**LICENCES 1 & 2** — 2 ans

**DUT**
- Chimie
- Génie chimique, génie des procédés
- Science et génie des matériaux
- Mesures physiques
- Génie industriel et maintenance
- Qualité, logistique industrielle et organisation
- Hygiène, sécurité, environnement
- Génie thermique et énergie

BAC GÉNÉRAL OU TECHNOLOGIQUE OU PRO

## Ingénieur(e) R&D / Ingénieur(e) QHSE

INGÉNIEUR(E)S ET CADRES

**DOCTORAT** — de 6 à 8 ans

**MASTER PROFESSIONNEL**

**MASTER RECHERCHE**

**LICENCE 3 / LICENCE PROFESSIONNELLE**

**ÉCOLE D'INGÉNIEURS** — 3 ans / 4 ans / 5 ans

**PRÉPA ATS (ADAPTATION TECHNICIEN SUPÉRIEUR)**

**LICENCE 1 & 2**

**DUT**

**BTS**

**CPGE** CLASSES PRÉPARATOIRES AUX GRANDES ÉCOLES

**CPI** CLASSES PRÉPARATOIRES INTÉGRÉES

1 an / 2 ans

BAC GÉNÉRAL OU TECHNOLOGIQUE

Ces contenus sont proposés par l'organisation professionnelle qui représente les entreprises de la Chimie en France.

FRANCE CHIMIE

Action réalisée dans le cadre de la convention de coopération avec les ministères de l'Education nationale et de la Jeunesse, de l'Enseignement supérieur, de la Recherche et de l'Innovation